

CNC & konventionelle Lohnfertigung

Die Bearbeitung erfolgt ausschließlich nach ISO9001. Zertifiziert nach ISO9001 für alle Bereiche seit 07/2002

Wir verarbeiten ausschließlich Materialien von führenden Herstellern in Europa, somit sämtliche Stähle, Edelstähle und Sondermaterialien.

Wir stehen mit fachlichem bestens ausgebildetem Personal für schwierige und einfache Lösungen bereit. Unser Maschinen- und Fuhrpark löst auch komplizierte Probleme.

° Konventionelle Fertigung

- ° *DREHEN* max. Dmr. 450 x max l= 2.500 mm
- ° *FRÄSEN* Tischgröße 900 x 450 x 350 mm
- ° *Halbautomat* max. Dmr. 60 x 300 mm Losgröße 1 – 10000 Stk.

- ° Abkanten 3,0mm Edelstahl x 3,0 m
- ° Abkanten CNC x 1,0 m
- ° Schlagschere 6,0mm S235 x 3,0 m

° CNC- Fertigung

- ° *CNC- DREHEN 1* Emco65
Dmr. 350 x 500 mm, angetrieben Werkzeuge u.
Gegenspindel + 4te Achse, Stückgewicht ca. 12 kg

- ° *CNC- DREHEN 2* Emco65
Dmr. 350 x 500 mm, angetrieben Werkzeuge u.
Gegenspindel + 4te Achse, Stückgewicht ca. 12 kg

- ° *CNC- DREHEN 3* Emco65
Dmr. 350 x 500 mm, angetrieben Werkzeuge u.
Gegenspindel + 4te Achse, Stückgewicht ca. 12 kg

- ° *CNC- DREHEN 4* Emco45
Dmr. 250 x 300 mm, angetrieben Werkzeuge u.
4te Achse, Stückgewicht ca. 10 kg

- ° *CNC- DREHEN 5* Emco65 HT
Dmr. 450 x 600 mm, angetrieben Werkzeuge u.
Doppelrevolver, Stückgewicht ca. 30 kg

- ° *CNC- FRÄSEN 1* Hurco
1050 x 400 mm, x,y,z = 600/600/450 3 Achsen, 4 Achse manuell

- ° *CNC- FRÄSEN 3* Spinner
1450 x 500 mm, x,y,z = 1000/600/500 5 Achsen, mit Drehtisch

- ° *CNC- FRÄSEN 4* Hurco
1050 x 400 mm, x,y,z = 600/600/450 3 Achsen, 4 Achse manuell

- ° *CNC- FRÄSEN 5* Hurco mit Roboter- Beschickung
1050 x 400 mm, x,y,z = 600/600/450 3 Achsen, 4 Achse manuell

- ° *CNC- FRÄSEN 5* Matzak
1050 x 400 mm, x,y,z = 600/600/450 5 Achsen